

Pinsensor (CTS7F)

Allgemeines

Der Pinsensor wird anstelle des Kraftsensors in das CTS eingebaut. Dazu wird er mit einer Schraube (A) anstelle des Schaltpins angeschraubt.

Die Kugellagerschraube, der Pin und die Fussraste sollten in etwa auf einer Linie liegen. Zudem sollte die Kugellagerschraube sich leicht nach unten-vorne befinden.



Abbildung 1: Pinsensor.

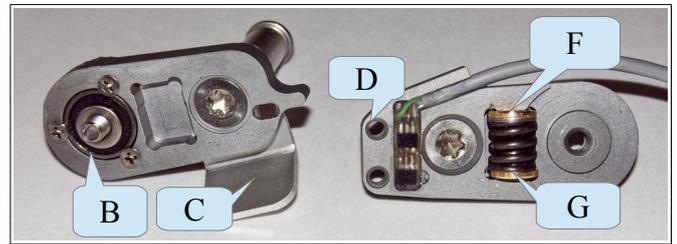


Abbildung 2: Zerlegter Pinsensor.

Die M5-Unterlegscheibe (B) verbreitert die Auflagefläche auf das Unterteil.

Das optionale Abweisblech (C) wird nur beim Niedertreten des Schalthebels benötigt um zu verhindern dass der Fuss die Auslösekraft auf beide Teile des Pinsensors aufbringt/verteilt und nicht nur an den Pin-Teil des Sensors.

Die optionale Schraube (D) bzw. (E) begrenzen jeweils eine Schaltrichtung. Ist weder Schraube (D) noch Schraube (E) vorhanden, so löst der Sensor in beide Schaltrichtungen aus.

Mit der M5x0,2mm-Passscheibe (F) bzw. (G) lässt sich die Ansprechkraft des Sensors verändern (zusätzlich 1 kp bzw. 10 N pro Passscheibe). Bei der Montage der Feder empfiehlt es sich die beidseitigen Hohlräume mit Kupferpaste zu versehen.